



ECOGEN

(10÷38 kVA)



- protective frame with support slide
- universal three-points attachment
- synchronous alternator
- CE marked and certified

- châssis de protection et appui
- fixation à trois points
- alternateur synchrone
- marqué CE

Standard equipment

- A - magneto-thermal circuit breaker - 2 sockets
- voltmeter - frequency meter.
- B - magneto-thermal circuit breaker - 2 sockets
- voltmeter - frequency meter - ammeter
- hour counter.

Dotation de série

- A - 2 prises CEE - protection magnétothermique différentielle
- voltmètre - fréquence-mètre
- B - 2 prises CEE - protection magnétothermique différentielle
- voltmètre - fréquence-mètre - ampèremètre - compte-heures

| Model - Modèle | | EG 100-M2 | EG 100-T2 | EG 165-T2 | EG 270-T2 | EG 380-T2 | EG 225-T4 | EG 300-T4 |
|--|---------|---|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Code | | 09466 | 09455 | 09456 | 09457 | 09458 | 09459 | 09460 |
| Standard equipment - Dotation de séries | | A | A | A | B | B | B | B |
| Performances - Puissance | | | | | | | | |
| Power - Puissance max 400V | kVA(Kw) | - | 10 (8) | 16,5 (13,2) | 27 (21,6) | 38 (30,4) | 22,5 (18) | 30 (24) |
| Power - Puissance max 230V | kVA(Kw) | 10 (8) | 4 (3,2) | 6,5 (4,4) | 10 (8) | 15 (12) | 8,5 (6,8) | 12 (10) |
| Ampere | A | 43 | 15 | 24 | 40 | 56 | 33 | 44 |
| Frequency - Fréquence | Hz | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Power factor - Cosφ | cos φ | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| Engine - Multiplicateur | | | | | | | | |
| Brand - Type | | with helical gear in oil bath - engrenages hélicoïdales à huile | | | | | | |
| Gear ratio - Braquet | | 1:7 | 1:7 | 1:7 | 1:7 | 1:7 | 1:3,5 | 1:3,5 |
| Min. tractor power - Puissance | CV | 30 | 30 | 40 | 70 | 90 | 60 | 80 |
| Universal joint rev - Régime au cardan | R.P.M. | 430 | 430 | 430 | 430 | 430 | 430 | 430 |
| Alternator speed - Tours régime au cardan | R.P.M. | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 1500 | 1500 |
| Other specifications - Caractéristiques générales | | | | | | | | |
| Oil sump capacity - Capacité huile | l | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| Oil type - Type huile | | SAE 90 | SAE 90 | SAE 90 | SAE 90 | SAE 90 | SAE 90 | SAE 90 |
| Dimensions | mm | 1100/800/910 | 1100/800/910 | 1100/800/910 | 1100/800/910 | 1100/800/910 | 1100/800/910 | 1100/800/910 |
| Weight - Poids | kg | 90 | 100 | 125 | 170 | 210 | 190 | 200 |

The technical specifications are indicative and can be modified without notice. Les données techniques sont indicatives et peuvent être changées sans information.

